

# ステンレスの溶接焼け取り

## 電気化学方式処理機サーフォックス「SURFOX」

ステンレスの溶接(WIG、点溶接、パルス MIG 溶接等)では、溶接後に溶接部に“焼け“が残ります。これはステンレスの表面を保護している重要な酸化皮膜(不動態膜)が、溶接により破壊される為です。

SURFOX は、極めて効果的な方法で迅速にこの焼けを除去し、酸化皮膜(酸化クロム皮膜)を再び形成させます。SURFOX は、電気化学処理による表面改質を行いますので、母材の SUS を傷付けたり、変質させる事無く、すみやかに保護膜(不動態膜)を形成します。

SURFOX は、従来からステンレスの溶接焼け取りに採用されている方法(酸洗い、機械的な研磨、切削処理)と異なり、安全で効果的かつ迅速で簡便な処理法です。



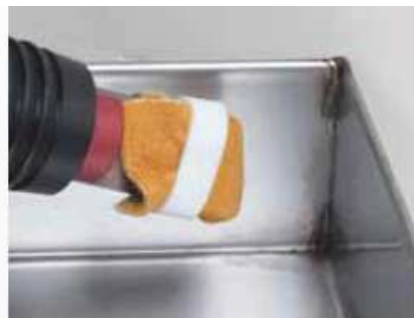
### \* 安全です。作業者の健康、環境に影響を与えません。

SURFOX に使用する特殊電解液は、食品工業向けの NSF 認定を取得しております

### \* 高速処理です。溶接線 1~2m をわずか 1 分以内で処理します。

### \* SURFOX の操作は簡単です。

電解液はタンクから定量ポンプによりブラシ先端に常に自動的に供給されており、作業は、ブラシを片手で溶接面に軽く擦るだけです。



ENVIRO  
VISION  
CO.,LTD.

エンバイロ・ビジョン株式会社

# SURFOX104



SURFOX-104 は、工場現場型の電解表面処理機です。電解液タンク、定量ポンプが内蔵されており、電解液は自動的に供給されます。作業は片手で簡単に出来ます。自動溶接機、ロボットに組み込み使用する事も可能です。

SURFOX-104 には、インバーターが内蔵されており、入力電流の変動を自動的に吸収、制御し、常に安定した最大の出力効率を得られる様に設計されています。このため作業効率が上がり、高い生産性を確保します。

## SURFOX-104 の仕様

入力	100V 50/60Hz
出力	12~13VAC 15A
機体寸法	奥行き 47cm 幅 25cm 高さ 38cm
電解液タンク	1,9L
ホース長	4m
重量	16,5kg
標準付属品	標準洗浄パッド 3個 90° 標準作業電極 1個 クランプ 1個 収納箱 1個



### エンバイロ・ビジョン株式会社

〒170-0013 東京都豊島区東池袋 1-20-2 ホワイトハウスビル

TEL:03-6914-5650 FAX:03-3984-9810

E-MAIL:info@enviro-vision.jp