

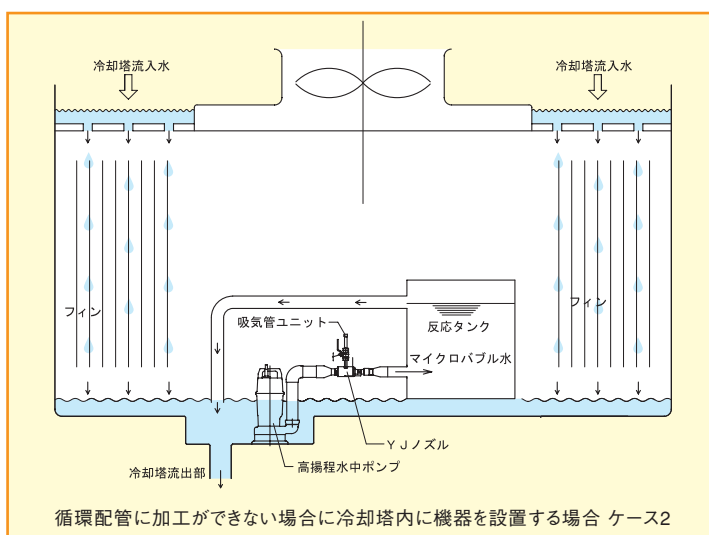
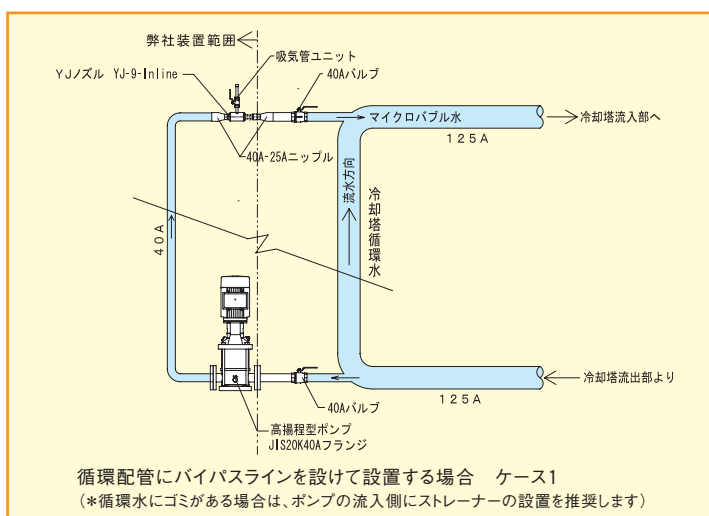
地球に優しいエコ技術！ 低価格で薬品コスト・CO<sub>2</sub>削減

# 冷却塔用 マイクロバブル発生装置

## YJノズル「YJ-CT冷却塔システム」

冷却塔の循環配管にマイクロバブル発生器YJノズルと適合ポンプを設置することで冷却塔の性能向上、メンテナンスの低減、薬品費用の低減が可能になります。配管への設置が難しい場合は冷却塔内への設置も可能です。

- 冷却塔の細菌、水垢、スケール、スライム、藻の抑制。
- マイクロバブル水は普通の水よりも気化しやすいため熱交換効率自体が向上し、熱交換能力の向上に寄与！
- マイクロバブルのOHラジカル効果で除菌、有機物分解が促進され循環水の水質を自然浄化！
- 薬剤の投入、冷却水の濃縮が減少または不要に！



地球に優しいエコ技術！ 低価格で薬品コスト・CO<sub>2</sub>削減

# 洗浄用 マイクロバブル発生装置

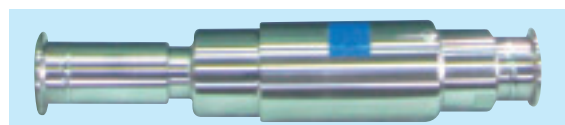
## YJノズル「YJ-CL洗浄システム」

### 取り付けただけでCIPユニットの洗浄性能大幅アップ！

食品、飲料工場のCIP洗浄ユニットに洗浄用マイクロバブル発生装置YJ-CL洗浄システムを組み込むことで、従来のアルカリ薬品とお湯だけでは落としきれなかった熱凝固淡白などの残渣物を完全に除去し、ラインの洗浄性を大幅に向上し、アルカリ薬品の使用量の大幅な低減を実現するシステムなどYJノズルによるマイクロナノバブルは実際の工業プロセスで大いに活躍しています。

もちろんマイクロナノバブルの洗浄性能はこの食品分野に限ったことではありません。電機、鉄鋼、造船、自動車、機械、などさまざまな分野で、最大のエネルギー効率を誇るYJノズルは、いかなる巨大なプラントにも対応可能です。なお工業技術センターの実験データによると、この装置でマイクロバブル処理をした水で超音波洗浄を行うと洗浄効果が更にあがるというデータも報告されています。

- 食品、飲料製造ラインの洗浄能力の大幅向上。
- 電子部品、機械部品洗浄などでも応用可能。
- アルカリなど洗浄剤の削減でコスト大幅低減。
- マイクロバブル水のマイナスイオン化、OHラジカル作用などにより、汚れの剥離、除菌、有機物分解が促進し、洗浄効果を高めます。時代に即したノンケミカル洗浄機能水です。
- マイクロナノバブル機能水を食品の原料に使用することで、風味の向上が期待できます。また注入ガスの変更により還元水・酸素水・オゾン水製造などに応用可能です。

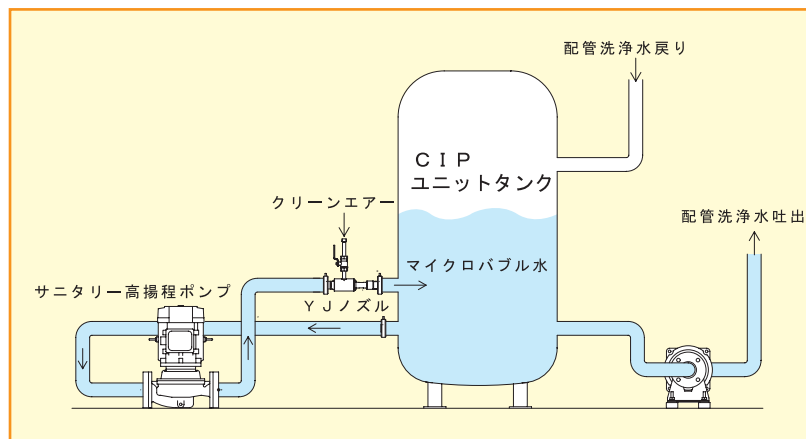


\*YJ-21特注サニタリーヘルール仕様

### 実績例

右の図は乳飲料大手の工場実ラインで採用されたCIPユニット用マイクロバブル発生装置です。

従来は、アルカリ+お湯洗浄という、一般的な方法でしたが、熱凝固淡白系の残渣物の完全除去は困難でした。今回、YJ-CLマイクロバブル洗浄システムの採用により、熱凝固淡白の除去に成功し、アルカリ薬品コストの低減に成功しています。



発売元

**EVC** ENVIRO VISION CO.,LTD. エンバイロ・ビジョン株式会社

〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-20-2 池袋ホワイトハウスビル

TEL : 03-6914-5650 FAX : 03-3984-9810

E-MAIL : info@enviro-vision.jp URL : http://enviro-vision.jp